УТВЕРЖДАЮ

 Главный инженер

 ОАО «Беларуськалий»

 \_\_\_\_\_\_\_\_ А.Б.Петровский

 «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2025

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № ЛТДиН 04.2.25.

на закупку сварочной маски с автоматическим светофильтром,

с системой фильтрации и принудительной подачи воздуха

**1.Назначение и область применения**

 Сварочная маска с автоматическим светофильтром, системой фильтрации и принудительной подачи воздуха - комбинированное средство защиты лица, глаз, органов дыхания сварщика от ультрафиолетового и инфракрасного излучения, брызг расплавленного металла и вредных сварочных аэрозолей, а также, и других загрязняющих веществ выделяющихся во время сварки (ручной дуговой MMA, полуавтоматической MIG/MAG, MIG/MAG Pulse, AC/DC TIG Pulse), шлифования и зачистки.

1.2. Описание

Сварочная маска с автоматическим светофильтром, системой фильтрации и принудительной подачи воздуха - средство индивидуальной защиты лица, глаз и органов дыхания сварщика, состоит из:

 - сварочного щитка с автоматическим затемняющимся светофильтром и распределителем воздуха;

- автоматического блока очистки и подачи воздуха с ремнём;

- воздухоподающего шланга;

- зарядного устройства.

Автоматический блок очистки и подачи воздуха подает очищенный от сварочных аэрозолей фильтрами воздух под сварочный щиток через воздушный шланг. Воздушный поток под лицевым щитком, подаваемый через распределителя воздуха, создает избыточное давление, которое наряду с лицевым уплотнением предотвращает проникновение под лицевой щиток сварочных аэрозолей и других загрязняющих веществ.

**2.Технические характеристики**

2.1. Сварочная маска со светофильтром

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Тип светофильтра  | автоматический  |
| 2 | Область обзора, мм |  118 x 71 мм |
| 3 | Размер картриджа светофильтра, мм  | 110х90  |
| 4 | Регулировка чувствительности  | сенсорная, внутренняя |
| 5 | Время переключения (из прозрачного состояния взатемненное), сек.  | 1/25 000 секунды |
| 6 | Время переключения (из затемненного состояния впрозрачное), сек.  | Цифровая регулировка от 0,1 до 0,9 секунд |
| 7 | Плавная регулировка  | да |
| 8 | Встроенная память ADF, ячеек | 9  |
| 9 | Количество чувствительных датчиков дуги, шт. | 4 |
| 10 | Диапазон затемнения, DIN  | 3/5-13 с шагом регулировки 0,5 |
| 11 | Тип питания  | две сменные литиевые батареи CR2450 |
| 12 | Индикатор «низкий заряд»  | да |
| 13 | Спецификация светофильтра, оптический класс линз  | 1/1/1/1 |
| 14 | Наружная кнопка активации режима шлифовки | да |
| 15 | Подача воздуха, система фильтрации  | возможность подключения |
| 16 | Тип крепления оголовье маски  | регулируемое   с 5-ти точечной подстройкой |
| 17 | Вес, не более, кг | 0,644 |

2.2. Система фильтрации и принудительной подачи воздуха

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Расход воздуха, л/мин | 170 -220  |
| 2 | Фильтр |  два: предварительной очистки и основной фильтр |
| 3 | Тип питания | аккумулятор литий-ионный, сменный, перезаряжаемый  |
| 4 | Время работы аккумулятора | при расходе 220 л/мин не менее 8 часов работы |
| 5 | Светодиодная индикация расход воздуха | да |
| 6 | Индикация неполадок батареи (звуковая) | да |
| 7 | Индикация неполадок батареи (визуальная) | да |
| 8 | Индикация неполадок фильтра (звуковая) | да |
| 9 | Индикация неполадок фильтра (визуальная) | да |
| 10 | Светодиодная индикация состояния батареи | да |
| 11 | Основной фильтр (частицы) | да |
| 12 | Основной фильтр (частицы/запахи) | да |
| 13 | Уровень шума, не более, дБ | 80 |
| 14 | Вес, не более, кг | 1 |
| 15 | Длина шланга воздушного, не менее, м  | 1 |

**3. Дополнительные технические требования**

3.1. Поставщик должен иметь сервисный центр по предоставлению услуг на ремонт и обслуживание предлагаемого оборудования на территории РБ.

3.2. Способ консервации по ГОСТ 9.014-78 должен обеспечивать сохранность изделия при транспортировке, погрузочно-разгрузочных операциях и временном хранении до ввода в эксплуатацию в течение не менее 6 месяцев в условиях хранения по ГОСТ 15150-69 8(ОЖ) в атмосфере тип 4.

**4. Документация, входящая в состав технического предложения**

4.1. Техническое предложение, состоящее из:

 - текстовой части с ответами на все требования настоящего технического задания.

4.2. Декларация о соответствии поставляемого оборудования требованиям Технического регламента таможенного союза ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты» либо гарантийное письмо о предоставлении вышеуказанных документов до момента поставки оборудования.

4.3. Весь текстовый материал и основные надписи на чертежах и схемах должны быть выполнены на белорусском или русском языке.

**5. Документация, поставляемая с оборудованием**

5.1. Декларации соответствия поставляемого оборудования требованиям ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты».

5.2. Руководство по эксплуатации, включающее разделы по техническому описанию СИЗ, инструкции по эксплуатации, техническому обслуживанию, ремонту, техники безопасности, выполненное в соответствии с требованиями ГОСТ 2.610-2006 на бумажном носителе.

5.3. Каталог запасных частей по всему оборудованию, поставляемому поданному контракту, с указание фирмы-изготовителя и каталожного номера.

**6. Комплектность поставки**

6.1. Заводская комплектность должна включать:

6.1.1. Сварочная маска, подготовленная для работы с блоком подачи воздуха (включая воздуховод и лицевое уплотнение) – 1 комплект;

6.1.2. Система фильтрации и принудительной подачи воздуха (блок подачи воздуха, аккумулятор, зарядное устройство, предварительный и основной фильтры, поясной ремень + подтяжки, шланг и чехол для шланга) - 1 комплект;

6.1.3. Транспортировочная сумка для сварочной маски и блока.

6.2. Комплект запасных частей с наружными защитными стеклами для сварочной маски (6шт.).

**7. Гарантийные обязательства**

7.1. Продавец несет гарантийные обязательства в течении не менее 24 месяцев со дня ввода оборудования в эксплуатации.

**8. Требования к конкурсному предложению**

8.1. К рассмотрению принимаются конкурсные предложения претендентов, содержащие ответы на все вопросы в последовательности, изложенной в технические задания.

8.2. Конкурсное предложение признаётся несоответствующим, если:

 - не соответствует требованиям технического задания;

 - не содержит ответы на все пункты требований технического задания и (или) дополнительного запроса;

 - участник, представивший конкурсное предложение, отказался исправить ошибки и неточности;

 - участник не предоставил информацию по дополнительному запросу в

 установленные сроки;

 - информация предоставлена на иностранном языке.

 Начальник управления автоматизации –

 главный метролог ОАО «Беларуськалий» О.М. Чечуха

СОГЛАСОВАНО:

 Главный инженер УА

 ОАО «Беларуськалий» С.С. Антонович

 Начальник ЛТДиН УА

 ОАО «Беларуськалий» М.Н. Карпец

Зам.начальника ЛТДиН УА

 ОАО «Беларуськалий» С.Н. Керножицкий

Начальник гр. по ИСС ЛТДиН УА

 ОАО «Беларуськалий» Д.Н. Холодов

Заместитель главного инженера – начальник

УОТ, ПБ и ГСР

ОАО «Беларуськалий» О.А. Кротович

Валов А.С. 7670